



## Das Seminarfach in den Schuljahren 2016/17/18 Wahlbogen

Im Rahmen des Fächerkanons der gymnasialen Oberstufe hat das Seminarfach eine Sonderstellung. Es vermittelt die Grundlagen wissenschaftlichen Arbeitens an geeigneten fächerübergreifenden Themenstellungen. Dabei stehen der Umgang mit Informationen (Beschaffung, Verarbeitung, Bewertung) und Ergebnissen (Erstellung, Bewertung, Präsentation) und die Einübung verschiedener Arbeitsformen und Methoden im Vordergrund. Die Arbeit im Seminarfach initiiert selbstbestimmtes, eigenverantwortliches und projektorientiertes Lernen unter Moderation und Anleitung der Lehrkraft.

Im Rahmen des Seminarkurses wird im zweiten Halbjahr eine Facharbeit verfasst. Neben der Mitarbeit im Unterricht dienen Übungen, Protokolle, Referate, Experimente, Berichtshefte etc. zur Leistungsfeststellung.

**Die Bewertung des Seminarfaches geht in die Abiturwertung ein: Dabei muss die Benotung des Halbjahres, in dem die Facharbeit geschrieben wurde, zwingend eingebracht werden, außerdem entweder die Punkte aus dem ersten oder dem dritten Halbjahr. Das Ergebnis der Facharbeit und deren Benotung werden im Abiturzeugnis aufgeführt.**

Das Gymnasium Großburgwedel bietet für die Schülerinnen und Schüler, die im Sommer 2016 in die Qualifikationsphase eintreten, acht verschiedene Seminarkurse zur Wahl an. Nähere Beschreibungen zu Kursinhalten, speziellen Anforderungen etc. finden Sie neben dem Aushang im Klassenraum und im Schaukasten auch auf der Homepage des Gymnasiums.

Kennzeichnen Sie bitte die von Ihnen gewünschten Kurse mit den Ziffern (1), (2) und (3). **Abgabetermin bei Frau Haupt ist Mittwoch, der 15. Juni 2016. Bei Überschreitung dieses Termins können Ihre Wünsche ggf. nicht berücksichtigt werden.**

- Kurs 1: **(Natur-)Katastrophen** (Lüdert)
- Kurs 2: **Angewandte Mathematik** (Kärst)
- Kurs 3: **Biologie in der Medizin** (Petersen)
- Kurs 4: **Spotlights zur Kirchengeschichte** (Schlossarek)
- Kurs 5: **Liebe, Lust und Leidenschaft** (Bleich)
- Kurs 6: **Höher, schneller, weiter** (Hempfen)
- Kurs 7: **Campania felix - Das glückliche Land** (Hadler, Pape)
- Kurs 8: **Kommunikation für Alltag, Schule und Beruf** (Dr. Bosum-Dybus)

Ich habe die Informationen zum Seminarfach auf diesem Wahlbogen zur Kenntnis genommen.

Datum, Unterschrift..... Klasse.....