



# Das Seminarfach in den Schuljahren 2017-2019

## Wahlbogen

### Das Seminarfach

Im Rahmen des Fächerkanons der gymnasialen Oberstufe hat das Seminarfach eine Sonderstellung. Es vermittelt die Grundlagen wissenschaftlichen Arbeitens an geeigneten fächerübergreifenden Themenstellungen.

Dabei stehen der Umgang mit Informationen (Beschaffung, Verarbeitung, Bewertung) und Ergebnissen (Erstellung, Bewertung, Präsentation) und die Einübung verschiedener Arbeitsformen und Methoden im Vordergrund. Die Arbeit im Seminarfach initiiert selbstbestimmtes, eigenverantwortliches und projektorientiertes Lernen unter Moderation und Anleitung der Lehrkraft.

### Facharbeit

Im Rahmen des Seminarkurses wird im zweiten Halbjahr eine Facharbeit verfasst. Neben der Mitarbeit im Unterricht dienen Übungen, Protokolle, Referate, Experimente, Berichtshefte etc. zur Leistungsfeststellung.

### Abitur

**Die Bewertung des Seminarfaches geht in die Abiturwertung ein:** Dabei muss die Benotung des Halbjahres, in dem die Facharbeit geschrieben wurde, zwingend eingebracht werden, außerdem entweder die Punkte aus dem ersten oder dem dritten Halbjahr. Manchmal, je nach persönlichem Profil, ist es möglich, auch mehr als zwei Halbjahre in die Gesamtwertung einzubringen. **Das Ergebnis der Facharbeit und deren Benotung werden im Abiturzeugnis aufgeführt.**

### Tutorenkurs

Ihr Seminarkurs ist gleichzeitig Ihr Tutorenkurs. Gemeinsam mit dem Seminarfach wählen Sie also auch das Tutorenteam, das Sie während der Qualifikationsphase betreut. Ihr Seminarkurs ist derjenige Kurs, mit dem Sie im September 2018 eine Studienfahrt unternehmen werden.

## Kursangebot

Das Gymnasium Großburgwedel bietet für die Schülerinnen und Schüler, die im Sommer 2017 in die Qualifikationsphase eintreten, sieben verschiedene Seminarkurse zur Wahl an. Nähere Beschreibungen zu Kursinhalten, speziellen Anforderungen etc. finden Sie neben dem Aushang im Klassenraum und im Schaukasten auch auf der Homepage des Gymnasiums.

Kennzeichnen Sie bitte die von Ihnen gewünschten Kurse mit den Ziffern (1), (2) und (3).

**Abgabetermin bei Frau Hamann ist Mittwoch, der 24.5.2017.**

**Bei Überschreitung dieses Termins können Ihre Wünsche ggf. nicht berücksichtigt werden.**

Kurs 1: Rhetorik und Kommunikation im massenmedialen Sport (Bra/Gö)

Kurs 2: Die Zeit in der Kunst (Bk, Fl)

Kurs 3: Fluch und Vermächtnis des British Empire (Hahn/Kj)

Kurs 4: Rom „total“ (Had/He)

Kurs 5: Wir führen ein produzierendes Unternehmen (BD/Sg)

Kurs 6: Geschichte des Sports (Hm/Ni)

Kurs 7: Biologie in der Medizin (Pe/Sr)

Ich habe die Informationen zum Seminarfach und Tutorenkurs auf diesem Wahlbogen zur Kenntnis genommen.

Name.....

Datum, Unterschrift..... Klasse.....